

Montageanleitung fischer Betonschraube ULTRACUT FBS II A4



fischer ULTRACUT FBS II US A4



fischer ULTRACUT FBS II SK A4

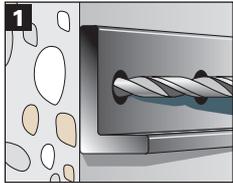


fischer Verbindungs-
nuss und Torx A4

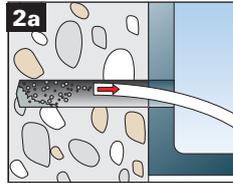


fischer Stecknuss
Sechskant A4

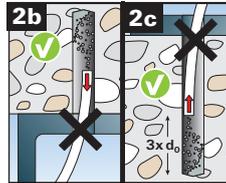
Montage nach ETA - 17 / 0740



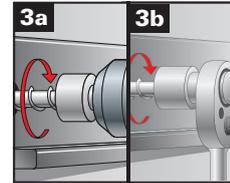
1 Bohrloch mittels eines Hammerbohrers, Hohlbohrers oder Diamantbohrers erstellen.



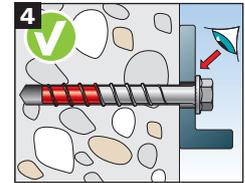
2a Bohrloch reinigen. Schritt 2 kann bei der Erstellung des Lochs mit Hohlbohrer (komplett) entfallen.



2b Die Reinigung des Bohrlochs darf entfallen, wenn senkrecht nach oben oder senkrecht nach unten gebohrt und die Bohrlochtiefe erhöht wird. Wir empfehlen, die Bohrlochtiefe bei Bohrungen in Böden um zusätzlich 3 x Bohr- ϕ zu erhöhen.



3a Einbau mit einem beliebigen Tangential-Schlagschrauber bei einem max. genannten Drehmoment ($T_{imp,max}$) und bei einem gleichzeitigen axialen Druck auf den Schlagschrauber.

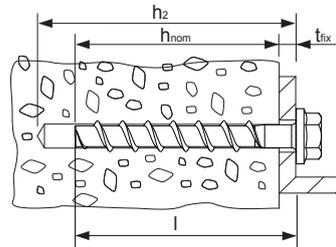


4 Nach dem Einbau darf kein leichtes Weiterdrehen der Schraube möglich sein. Der Schraubenkopf muss auf dem Anbauteil aufliegen und darf nicht beschädigt sein.

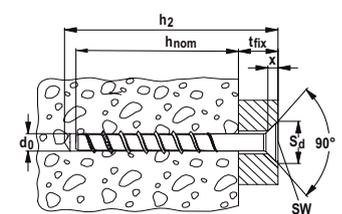
Montagekennwerte Beton C 20/25 - C50/60

ULTRACUT FBS II A4 Betonschrauben		8	10	12
Bohrerinnendurchmesser [mm]	d_0	8	10	12
Nominelle Einschraubtiefe h_{nom} [mm]	h_{nom}	65	85	100
Bohrlochtiefe (Durchsteckmontage) [mm]	$h_2 \geq$	1 + 10	1 + 10	1 + 10
Durchmesser des Durchgangslochs im Anbauteil [mm]	d_f	10,6 - 12	12,8 - 14	14,8 - 16
Max. Nennmoment bei Montage mit Tangential-schlagschrauber in Beton	$T_{imp,max}$	300	300	450
Max. Drehmoment bei Handmontage in Beton	T_{max}	50	75	120
Schlüsselweite	SW	13	15	17
Antrieb	Torx	T 40 (SK)	T 50 (SK)	-

Ausführung US

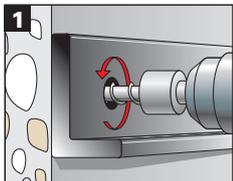


Ausführung SK

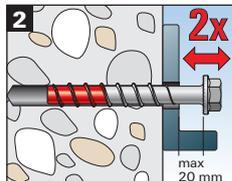


	X [mm]	S _d [mm]
ULTRACUT FBS II 8 A4	6	20
ULTRACUT FBS II 10 A4	7	23

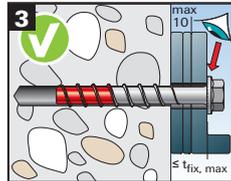
Justage des Anbauteils



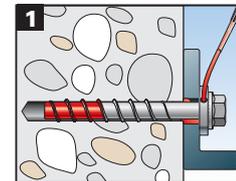
Optional: Es ist zulässig, die Schraube zwei Mal zu justieren.



Hierfür kann die Schraube bis zu einem Maximum von 20 mm von der Oberfläche des Ausgangsanbauteils gelöst werden. Die insgesamt zul. Dicke der während des Justierprozesses eingefügten Unterfütterung beträgt 10 mm.



Verfüllung (z. B. für Seismic)



Für Anwendungen nach der Seismischen Leistungskategorie C2: Der Spalt zwischen Schraubenschaft und Anbauteil muss mit Mörtel verfüllt sein; Druckfestigkeit $\geq 50 \text{ N/mm}^2$ z.B.: FIS V, FIS EM, FIS HB oder FIS SB.

Montagekennwerte Mauerwerk (nicht in der ETA-17/0740 geregelt)

ULTRACUT FBS II A4 Betonschrauben					
Baustoff	Festigkeitsklasse [N/mm ²]	Größe	[mm]	8	10
		h_{nom}	[mm]	65	85
Mauerziegel (EN771-1)	≥ 12	T_{inst}	[Nm]	10	10
Kalksandstein (EN771-2)	≥ 12	T_{inst}	[Nm]	15	15
Porenbeton (EN771-4)	≥ 6	T_{inst}	[Nm]	5	5